

La fabrication de la pulpe constitue la seconde phase de l'industrie. Elle s'effectue dans des usines dont certaines sont des pulperies proprement dites et les autres des papeteries-pulperies, leurs propriétaires combinant les deux fabrications et pourvoyant ainsi leurs papeteries de matières premières. Ces établissements fabriquent d'ordinaire un excédent de pulpe pour la vente au Canada et à l'étranger. L'épinette de même que le sapin baumier dans l'Est et la pruche dans l'Ouest sont les espèces de bois qui conviennent le mieux à la production de presque toutes les catégories de papier, sauf le papier de luxe.

La préparation préliminaire du bois se fait fréquemment à la pulperie, mais il existe aussi au Canada un certain nombre d'établissements indépendants spécialisés dans le tronçonnage et l'écorçage, surtout pour diminuer les frais de transport par chemin de fer du bois coupé loin de l'usine et du bois destiné à l'exportation. Le bois à pulpe est mesuré à la corde (4' x 4' x 8' de bois empilé). Une corde de bois à pulpe brut contient approximativement 85 pieds cubes de bois massif, et une corde de bois écorcé, 95 pieds cubes.

**Production de pulpe.**—Sur la production totale de pulpe de 1946, 74 p. 100 a été fabriqué dans les pulperies-papeteries pour le propre usage de celles-ci dans la fabrication du papier. Le reste a été fabriqué pour la vente au Canada et à l'étranger. Plus de 60 p. 100 de la production est de la pulpe mécanique et plus de 18 p. 100, de la fibre au sulfite écrue, les deux principaux éléments du papier à journal. Le reste se compose de pulpe au sulfite blanchie, de pulpe au sulfate blanchie et écrue, de fibre de pulpe mécanique à la soude et de criblures de pulpe chimique. Pour ce qui est de ces dernières, la fabrication de la planche rigide isolante leur a créé un marché considérable.

La fabrication de 6,615,410 tonnes de pulpe en 1946 absorbe 8,684,756 cordes de bois à pulpe d'une valeur de \$154,581,001 et l'équivalent de 95,171 cordes approximatives d'autre bois (c'est-à-dire des copeaux de scierie, des dosses et délignures, du bran de scie, des cœurs de billot, etc.) d'une valeur de \$1,706,725. La valeur totale des matières premières utilisées dans la fabrication de la pulpe s'établit à \$176,798,465.

### 13.—Production de pulpe mécanique et chimique, 1937-1946

NOTE.—Les chiffres des années précédentes paraissent au tableau correspondant des éditions antérieures de l'Annuaire.

Année	Pulpe mécanique <sup>1</sup>		Pulpe chimique <sup>1</sup>		Production totale	
	Quantité	Valeur	Quantité	Valeur	Quantité	Valeur
	tonnes	\$	tonnes	\$	tonnes	\$
1937.....	3,384,744	46,663,759	1,756,760	70,065,469	5,141,504	116,729,228
1938.....	2,520,738	39,707,479	1,147,051	48,189,669	3,667,789	87,897,148
1939.....	2,796,093	43,530,367	1,370,208	53,601,450	4,166,301	97,131,817
1940.....	3,368,209	56,017,547	1,922,553	92,987,720	5,290,762	149,005,267
1941.....	3,550,285	61,749,788	2,170,562	113,689,763	5,720,847	175,439,551
1942.....	3,308,118	65,208,919	2,298,343	126,936,143	5,606,461	192,145,062
1943.....	3,033,751	63,721,703	2,239,079	130,797,449	5,272,830	194,519,152
1944.....	3,113,142	72,097,231	2,157,995	138,944,181	5,271,137	211,041,412
1945.....	3,393,426	86,990,626	2,207,388	144,882,496	5,600,814	231,873,122
1946.....	4,122,046	113,599,526	2,493,364	174,024,701	6,615,410	287,624,227

<sup>1</sup> Y compris les criblures.